



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W KATOWICACH**

Katowice, dnia 20 grudnia 2016 r.

WOOS.4242.46.2016.JW.4

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, art. 77 ust. 3 i 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 z późn. zm.) oraz art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.), w związku z postępowaniem w sprawie oceny oddziaływania na środowisko przeprowadzanym dla przedsięwzięcia pn. „Ekologiczne Centrum Odzysku Energii (ECOE) w Rudzie Śląskiej (Zakład Zagospodarowania Odpadów)”,

uzgadniam realizację ww. przedsięwzięcia i określám następujące warunki:

I. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

Na etapie realizacji:

1. Prace zarówno ziemne jak i budowlane należy prowadzić w sposób powodujący jak najmniejszą emisję hałasu oraz substancji do powietrza, w szczególności poprzez:

- stosowanie maszyn spełniających wymogi dopuszczające je do użytku, sprawnych technicznie,
- eliminowanie pracy maszyn na biegu jałowym,
- stosowanie, przy przewozie materiałów pyłących, sprzętu transportowego wyposażonego w plandeki,
- w przypadku suchej i wietrznej pogody stosowanie zraszania pyłących powierzchni.

2. Glebę oraz ziemię pozyskaną w trakcie prac ziemnych należy gromadzić w osobnych przyrmach, nie dopuszczając do zmieszania. Glebę należy zagospodarować na terenie przedsięwzięcia. Z nadmiarem ziemi należy postępować jak z odpadem.

3. W przypadku wystąpienia wód gruntowych w wykopach należy zastosować jedną z metod obniżania poziomu tych wód tak by nie dopuścić do powstania leja depresji lub ograniczyć jego zasięg i skrócić czas jego występowania. Wody w przypadku ich zamulenia należy podczyszczać przed wprowadzeniem do środowiska lub kanalizacji.

4. Plac budowy, w pobliżu pracującego sprzętu budowlanego i transportowego, należy wyposażyć w sorbenty na wypadek ewentualnych wycieków paliw lub płynów eksploatacyjnych z maszyn i pojazdów.

5. Zanieczyszczone koła samochodów opuszczających teren budowy, należy oczyszczać w tymczasowym stanowisku do mycia kół usytuowanym w okolicy wyjazdu z terenu budowy. Woda wykorzystywana w tym celu powinna krążyć w obiegu zamkniętym z uzupełnianiem ubytków, wydzielone osady powinny być traktowane jako odpad.

6. Odpady gromadzić należy selektywnie, w miarę możliwości w kontenerach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem. Odpady niebezpieczne należy bezwzględnie odizolować od wpływów środowiska zewnętrznego.

7. Plac budowy należy wyposażyć w przenośne, szczelne toalety opróżniane przez wyspecjalizowaną firmę.

Na etapie eksploatacji:

8. Transport odpadów i osadów ściekowych należy prowadzić przystosowanym do tego celu (szczelnym) taborem samochodowym i objąć ścisłą rejestracją wagową:

- a) odpadów – ciągnikami siodłowymi z naczepą o zamkniętej obudowie lub transportem adekwatnym, który nie spowoduje pogorszenia warunków oddziaływania na środowisko,
- b) osadów ściekowych – samochodami ciężarowymi z naczepami typu wanna/rynna ze szczelnym przykryciem, stosowanym także w drodze powrotnej po wyładunku lub transportem adekwatnym, który nie spowoduje pogorszenia warunków oddziaływania na środowisko.

9. Zanieczyszczone koła samochodów opuszczających teren przedsięwzięcia należy poddawać oczyszczaniu poprzez przejazd przez stanowisko do mycia – tzw. „brodzik”.

10. W instalacji termicznego przekształcania odpadów spalać należy:

- a) ustabilizowane komunalne osady ściekowe do 95% s.m. – kod: 19 08 05,
- b) inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – kod: 19 12 12

oraz opcjonalnie:

- c) odpady palne - paliwo alternatywne (RDF) – kod: 19 12 10,
- d) inne nie wymienione odpady – kod: 19 05 99,
- e) nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – kod: 19 05 01.

11. W instalacji termicznego przekształcania odpadów należy autotermicznie spalać odpady o wartości opałowej w granicach: 8,0-15,0 MJ/kg (nominalnej ok. 12,0 MJ/kg) oraz należy utrzymywać temperaturę gazów spalinowych w reprezentatywnym miejscu komory spalania, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż 850°C co wynika ze spodziewanej zawartości związków chlorowcoorganicznych, przeliczonych na chlor - nie wyższej niż 1%.

12. W instalacji termicznego przekształcania odpadów należy eksploatować palnik/palniki, w których spalany będzie gaz ziemny lub olej napędowy.

13. Palnik/palniki włączające się automatycznie należy eksploatować:

- w fazie rozruchu instalacji w celu doprowadzenia temperatury w reprezentatywnym miejscu komory spalania (przed rozpoczęciem podawania paliwa na ruszt) do temperatury nie niższej niż 850°C,
- w trakcie spalania odpadów w sytuacji spadku temperatury, w reprezentatywnym miejscu komory spalania, poniżej 850°C,

- w fazie wygaszania instalacji do czasu bezpiecznego zakończenia procesu.

14. W instalacji suszenia komunalnych osadów ściekowych suszyć należy ustabilizowane komunalne osady ściekowe, po procesie odwadniania, o ziemistej konsystencji pozwalającej na ich transport zgodnie z wymogami określonymi w pkt. I.8 – kod: 19 08 05.

15. Wysuszone osady ściekowe należy transportować do bunkra instalacji termicznego przekształcania odpadów w sposób odizolowany od środowiska eliminując tym samym oddziaływanie warunków meteorologicznych na wysuszone osady ściekowe jak i ewentualne oddziaływanie (pylenie) suchych osadów na środowisko.

16. Powietrze złowonne z procesu rozładunku komunalnych osadów ściekowych z hali wyładunkowej oraz miejsc magazynowania osadów należy kierować do procesu suszenia osadów.

17. Powietrze złowonne po przejściu przez suszarki instalacji suszenia komunalnych osadów ściekowych, po wykropleniu kondensatu, oraz powietrze złowonne z hali bunkra magazynowego odpadów należy kierować do komory paleniskowej instalacji termicznego przekształcania odpadów gdzie dojdzie do dezaktywacji związków złowonnych. Opcjonalnym rozwiązaniem może być recyrkulacja powietrza procesowego z suszenia osadów ściekowych w obiegu zamkniętym suszarni.

18. Powietrze złowonne powstające w czasie rozładunku, magazynowania i suszenia osadów oraz magazynowania odpadów w bunkrze, w czasie awarii lub niestandardowego wyłączenia instalacji należy kierować do stacji dezodoryzacji.

19. W stacji dezodoryzacji należy zastosować system oczyszczania gazów złowonnych oparty na ich neutralizacji na drodze chemicznej w skrubkach oraz ewentualnym zastosowaniu węgla aktywnego lub wykorzystaniu obu tych metod.

20. W celu redukcji ilości NO_x powstających w trakcie spalania odpadów stosować należy pierwotne techniki redukcji NO_x w tym odpowiednią dystrybucję powietrza, mieszanie spalin, regulację temperatury oraz spalanie strefowe.

21. Do oczyszczania gazów odlotowych ze spalania odpadów stosować należy odpowiednie technologie redukcji:

- a) suchą metodę usuwania gazów kwaśnych: SO_2 , HCl , HF za pomocą wapna hydratyzowanego $\text{Ca}(\text{OH})_2$ (z ew. zastosowaniem CaO), dopuszcza się półsuchy system oczyszczania spalin z wykorzystaniem CaO i wody,
- b) niekatalityczną redukcję tlenków azotu (SNCR) z zastosowaniem roztworu mocznika lub opcjonalnie wody amoniakalnej,
- c) adsorpcję na węglu aktywnym dioksyn, furanów, metali ciężkich,
- d) odpylanie w filtrze tkaninowym, regenerowanym za pomocą sprężonego powietrza, pozwalające uzyskać maksymalną koncentrację pyłu na wylocie nie większą niż 20 mg/m^3_u .

22. W celu pełniejszego wykorzystania sorbentów należy je częściowo zawracać pracując na ciągłym nadmiarze.

23. Prowadzenie procesu spalania oraz dozowanie reagentów zgodnie z pkt. I.21 należy prowadzić w ścisłym powiązaniu z wynikami ciągłego monitoringu emisyjnego i procesowego.

24. Gazy odlotowe z instalacji termicznego przekształcania odpadów należy wprowadzać do powietrza kominem o wysokości 80 m, średnicy wewnętrznej na wylocie 2,2 m.

25. Reagenty: wapno hydratyzowane, wapno palone, węgiel aktywny i mocznik magazynować należy w silosach wyposażonych w filtry, za którymi stężenie pyłów odpowiednich substancji nie będzie większe niż 15 mg/m^3 .

26. Układ odzūżlania wyposażyć należy w odzūżlacz z tzw. zamknięciem wodnym zapobiegającym dostaniu się do paleniska „fałszywego powietrza”, z którego opary kierowane będą do komory paleniskowej.

27. Żużel z odzūżlacza wraz z przesianą drobną frakcją spod rusztu kierować należy do magazynu żużla na utwardzonym, szczelnym i zadaszonym placu posiadającym betonowe ściany oporowe lub opcjonalnie do węzła waloryzacji żużli - instalacji mechanicznej ich obróbki, w trakcie której wytworzone zostaną odpowiednie frakcje żużla, nastąpi odzysk metali żelaznych/nieżelaznych oraz sezonowanie.

28. Gazy odlotowe z węzła waloryzacji żużla oczyszczać należy w filtrze tkaninowym, za którym stężenie pyłu nie przekroczy 15 mg/m^3 .

29. Żużle przekazywać należy uprawnionym podmiotom lub w przypadku ich waloryzacji, po uzyskaniu aprobaty technicznej, wykorzystywać w budownictwie. Okresowo należy kontrolować ich skład pod kątem zawartości składników, których obecność kwalifikuje odpad jako niebezpieczny.

30. Żużle transportować należy samochodami ciężarowymi z naczepami typu wanna/rynna ze szczelnym przykryciem.

31. Pozostałości poprocesowe: pyły kotłowe (pochodzące z lejów pod kotłem lub ekonomizerem) oraz pozostałości z oczyszczania spalin należy magazynować w silosach wyposażonych w filtry, za którymi stężenie pyłów nie przekroczy 15 mg/m^3 .

32. Pyły kotłowe oraz pozostałości z oczyszczania spalin należy przekazywać uprawnionym podmiotom jako odpad niebezpieczny przewożąc w autocysternach lub opcjonalnie w węźle stabilizacji i zestalania popiołów poddawać procesowi przekształcania związków rozpuszczalnych w nierozpuszczalne (stabilizacji chemicznej) oraz zestalać nadając formę granulatu lub bloków.

33. Z miejskiej sieci wodociągowej należy pobierać wodę do celów technologicznych w tym: obiegu wodno parowego, obiegu skraplacza w węźle suszenia osadów ściekowych, instalacji oczyszczania gazów w stacji dezodoryzacji, utrzymania czystości oraz opcjonalnie do stabilizacji i zestalania pyłów kotłowych i pozostałości z oczyszczania spalin, a także do celów sanitarnych i sieci hydrantów przeciwpożarowych.

34. Wodę wodociagową należy uzdatniać na potrzeby uzupełniania obiegu wodno-parowego. Stację uzdatniania wody należy wyposażyć w punkt zmiękczenia, punkt demineralizacji (stacja odwróconej osmozy lub stacja jonitowego demineralizowania wody, lub filtr z węglem aktywnym), punkt odgazowywania wody, stację dozowania chemikaliów, zbiornik wody uzdatnionej wraz ze stacją pomp.

35. Wodę wykorzystywać należy w obiegach zamkniętych: wodno parowym oraz układzie skraplacza w węźle suszenia osadów ściekowych.

36. Ścieki z mycia posadzek, urządzeń, kontenerów, z czyszczenia filtrów stacji uzdatniania wody, pobierania próbek wody do badań jakościowych, odmulania zbiorników układu wodno-parowego podczyszczać należy w procesie sedymentacji/dekantacji w oczyszczalni ścieków technologicznych.

37. Wody opadowe i roztopowe z terenu Ekologicznego Centrum Odzysku Energii z dachów oraz terenów potencjalnie zanieczyszczonych, także z „brodzika” należy podczyszczać w procesie sedymentacji, flotacji lub filtracji i koalescencji w układach osadnik i separator substancji ropopochodnych zabudowanych na ciągu wewnętrznej kanalizacji deszczowej.

38. Podczyszczone wody opadowe i roztopowe należy magazynować w zbiorniku ppoż./retencyjnym oraz w części lub całości wykorzystywać w odżuźlaczu do gaszenia żużla oraz opcjonalnie w stacji dezodoryzacji i w układzie schładzania powietrza instalacji suszenia osadów ściekowych. Nadmiar tych wód należy odprowadzać do kanalizacji deszczowej.

39. Do gaszenia żużla wykorzystywać należy podczyszczone ścieki technologiczne ze zbiornika buforowego oczyszczalni ścieków, o których mowa w pkt. I.36 wraz z wodami z odmulania kotła oraz podczyszczonymi wodami opadowymi i roztopowymi ze zbiornika ppoż./retencyjnego o których mowa w pkt. I.38, a także opcjonalnie część wody ze skraplacza pary wodnej zawartej w powietrzu z instalacji suszenia osadów ściekowych.

40. Powietrze procesowe w instalacji suszenia osadów ściekowych po przejściu przez suszarki osadu należy kierować do układu kondensacji pary wodnej w skraplaczu lub opcjonalnie chłodni wentylatorowej.

41. Do miejskiej kanalizacji sanitarnej należy odprowadzać kondensat z suszenia osadów ściekowych, ścieki z obiegu chłodzenia powietrza procesowego w instalacji suszenia osadów ściekowych, ścieki ze stacji dezodoryzacji oraz ścieki bytowe, a także ewentualny nadmiar wód z oczyszczalni ścieków technologicznych.

42. Instalację termicznego przekształcania odpadów eksploatować należy w trybie kogeneracji z jednoczesną produkcją energii elektrycznej oraz ciepła, które w pierwszej kolejności wykorzystywać należy na potrzeby własne Ekologicznego Centrum Odzysku Energii. W sytuacji braku odbioru ciepła należy eksploatować instalację w trybie kondensacji.

43. Energię cieplną odzyskiwać należy z ciepła gazów odlotowych z suszenia osadów ściekowych (po kondensacji pary wodnej) poprzez skierowanie ich do kotła jako powietrza pierwotnego/wtórnego, które w zależności od warunków procesowych może wymagać ogrzania.

44. Nominalny czas pracy instalacji termicznego przekształcania odpadów wynosi ok. 8000 godzin w roku. W każdym pełnym roku eksploatacji instalacji termicznego przekształcania odpadów należy zaplanować i przeprowadzić przerwę serwisową (remontowo-konserwacyjną). Instalację suszenia komunalnych osadów ściekowych należy eksploatować wyłącznie podczas pracy instalacji termicznego przekształcania odpadów z uwagi na ciepło wykorzystywane do procesu suszenia pochodzące z upustu turbiny instalacji termicznego przekształcania odpadów.

45. Przed rozpoczęciem przerwy serwisowej instalację suszenia osadów oraz instalację termicznego przekształcania odpadów należy przygotować tak by zbiorniki magazynowe osadów ściekowych oraz bunkier odpadów zostały opróżnione w stopniu wykluczającym powstawanie substancji złośliwych.

46. Transport osadów ściekowych, odpadów i reagentów do obu instalacji przetwarzania odpadów oraz transport odpadów z instalacji termicznego przekształcania odpadów (w tym żużli, popiołów kotłowych, pozostałości z oczyszczania gazów odlotowych oraz opcjonalnie żużli poddanych waloryzacji, popiołów kotłowych i pozostałości po oczyszczaniu spalin poddanych stabilizacji i zestaleniu) prowadzić należy od poniedziałku do piątku, wyłącznie w ciągu dnia w godz. 6-18.

47. Reagenty, inne niż określone w pkt. I.25 należy magazynować w oryginalnych szczelnych, opakowaniach wewnątrz budynku, w magazynie przystosowanym do ewentualnego rozszczelnienia pojemników.

48. W przypadku wystąpienia warunków sprzyjających samozapłonowi odpadów w bunkrze stosować należy gaszenie powierzchni odpadów za pomocą piany.

49. Proces termicznego przekształcania odpadów, należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. poz. 108); w sposób gwarantujący dotrzymanie standardów emisyjnych wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1546 z późn. zm.); z uwzględnieniem zakresu i metodyk referencyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542).

II. W projekcie budowlanym należy uwzględnić:

1. Budowę dwóch instalacji przetwarzania odpadów:

- a) instalacji termicznego przekształcania odpadów o wydajności maksymalnej 180 000 Mg/rok,
- b) instalacji suszenia komunalnych osadów ściekowych o wydajności maksymalnej 120 000 Mg/rok osadów, po procesie odwadniania, o ziemistej konsystencji pozwalającej na ich transport zgodnie z wymogami określonymi w pkt. I.8.

2. System wagowej rejestracji przywożonych odpadów i osadów ściekowych oraz kontroli zgodności ich składu z deklarowanym.

3. Zaprojektowanie w instalacji termicznego przekształcania odpadów:

- a) wiaty rozładunkowej odpadów skąd odpady kierowane będą wprost do bunkra magazynowego przez bramy otwierane wyłącznie na czas rozładunku,
- b) komory spalania, kotła odzysknicowego, systemu oczyszczania spalin, systemu odzyskiwania,
- c) opcjonalnie węzła frakcjonowania i waloryzacji żużli (uwzględniającego rozdrabnianie, przesiewanie wydzielanie metali oraz sezonowanie żużli), wyposażonego w emitor o wysokości 11 m i średnicy wewnętrznej na wylocie 0,5 m z filtrem tkaninowym, za którym stężenie pyłów nie przekroczy 15 mg/m^3_u ,
- d) opcjonalnie węzła stabilizacji i zestalania pyłów kotłowych oraz pozostałości z oczyszczania spalin (uwzględniającego proces stabilizacji chemicznej oraz zestalania odpadów niebezpiecznych).

4. Zaprojektowanie w instalacji suszenia komunalnych osadów ściekowych:

- a) hali wyładunkowej osadów, w której następować będzie wyładunek komunalnych osadów ściekowych do leja zasypowego i dalsze przemieszczanie ich do zasobnika osadów, do zbiornika magazynującego i suszarni,
- b) max. 3 linii suszenia osadów ściekowych wykorzystujących ciepło pochodzące z instalacji termicznego przekształcania odpadów i pozwalających na wysuszenie osadu w granicach od 65 do 95% s.m., nominalnie 90% s.m., w których proces suszenia odbywał się będzie w szczelnych tunelach z podciśnieniem.

5. System transportu wysuszonego osadu ściekowego poprzez silos magazynujący lub z jego pominięciem bezpośrednio do bunkra odpadów w sposób odizolowany od środowiska,

wykluczający oddziaływanie warunków atmosferycznych oraz uwzględniający lekkie podciśnienie będące skutkiem podciśnienia w hali bunkra.

6. Zastosowanie podciśnienia w hali rozładunku osadów i przestrzeni magazynowania osadów oraz skierowanie powietrza złownego do suszarek

7. Zastosowanie podciśnienia w suszarkach osadu oraz skierowanie wilgotnych, gorących gazów odlotowych odpowiednio do układu skraplacza gdzie następować będzie kondensowanie pary wodnej i dalej do komory paleniskowej. Opcjonalnym rozwiązaniem może być recyrkulacja powietrza procesowego, a także wykorzystanie chłodni wentylatorowej w celu schłodzenia i skroplenia wilgotnego powietrza.

8. Konstrukcję bunkra magazynowego jako szczelnej wanny usytuowanej wewnątrz hali z zastosowaniem podciśnienia, które wyeliminuje uciążliwość odorową także na stanowisku rozładunku samochodów przywożących odpady oraz skierowanie gazów złownych do komory paleniskowej.

9. Wyposażenie bunkra w system wykrywania (za pomocą kamer termowizyjnych) warunków sprzyjających samozapłonowi oraz automatycznego gaszenia warstwą piany magazynowanych odpadów.

10. Zainstalowanie rozdrabniacza rezerwowego w hali bunkra na wypadek dostarczenia odpadów o wymiarach wymagających rozdrobnienia.

11. Wyposażenie leja zasypowego instalacji termicznego przekształcania odpadów, w mechaniczne odcięcie dopływu paliwa do rusztu oraz system detekcji cofnięcia się płomienia uruchamiający układ gaszenia, a także możliwość zamknięcia leja w przypadku niskiego poziomu odpadów w leju co wyeliminuje niekontrolowany pobór powietrza oraz możliwość cofania się płomienia.

12. Zastosowanie technologii autotermicznego spalania odpadów oraz wysuszonych osadów ściekowych w palenisku z ruchomym mechanicznym rusztem dostosowanym do spalania odpadów o wartości opałowej w granicach: 8,0-15,0 MJ/kg (nominalnej wartości opałowej ok. 12,0 MJ/kg) ze wspomaganie utrzymania temperatury gazów spalinowych na poziomie nie niższym niż 850°C w reprezentatywnym miejscu komory spalania, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach przez co najmniej 2 sekundy za pracę palnika/palników.

13. Instalację w komorze paleniskowej automatycznie włączającego się palnika/palników, w których spalany będzie gaz ziemny lub olej napędowy.

14. Dozowanie powietrza niezbędnego do procesu spalania co najmniej jako:

- a) powietrza pierwotnego ogrzanego do odpowiedniej temperatury wdmuchiwanego pod ruszt
- b) powietrza wtórnego wprowadzanego do komory paleniskowej za pośrednictwem dysz rozmieszczonych w ścianach komory paleniskowej w sposób zapewniający prawidłowe mieszanie spalin i całkowite ich dopalenie.

15. Zaprojektowanie instalacji termicznego przekształcania odpadów pozwalające na zastosowanie technologii pierwotnej redukcji NO_x polegającej na odpowiedniej dystrybucji powietrza, mieszaniu spalin, regulacji temperatury oraz spalaniu strefowym.

16. Dozowanie reagentów: wapna hydratyzowanego, wapna palonego, węgla aktywnego roztworu mocznika lub wody amoniakalnej w celu redukcji emitowanych do powietrza

substancji z częściowym zawracaniem sorbentów wydzielonych w filtrze tkaninowym wraz z pyłem pochodzącym ze spalanych odpadów.

17. Emitory silosów magazynowych reagentów zlokalizowane na wysokości:

- a) silos wapna hydratyzowanego – ok. 13 m,
- b) silos wapna palonego – ok. 13 m,
- c) silos węgla aktywnego – ok. 8 m,
- d) silos mocznika – ok. 9 m

oraz silosy odpadów:

- e) silos pyłów kotłowych – ok. 25 m,
- f) silos pozostałości z systemu oczyszczania spalin – ok. 30

wyposażone w filtry tkaninowe gwarantujące stężenie pyłu na wylocie nie wyższe niż 15 mg/m^3_u .

18. Dostosowanie pomieszczenia służącego do magazynowania pozostałych reagentów wykorzystywanych w procesie uzdatniania wody kotłowej, w stacji dezodoryzacji oraz węźle stabilizacji i zestalania pyłów kotłowych i pozostałości z oczyszczania spalin z uwzględnieniem zabezpieczeń na wypadek ewentualnego rozszczelnienia opakowań.

19. Jednoprzewodowy komin stalowy, ocieplony z zabezpieczeniami antykorozyjnymi o wysokości 80 m oraz średnicy wewnętrznej na wylocie 2,2 m.

20. Wyposażenie instalacji termicznego przekształcania odpadów w ciągły monitoring emisyjny i procesowy wynikający z zapisów rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. poz. 108), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542), a także przygotowanie stanowisk pomiarowych dla pozostałych pomiarów, w tym okresowych, substancji emitowanych do powietrza zgodnie z obowiązującą normą (PN-Z-04030-7 Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną).

21. Zastosowanie odzūżlacza z tzw. zamknięciem wodnym zapobiegającym dostaniu się do paleniska „fałszywego powietrza” oraz odprowadzeniem oparów do komory paleniskowej.

22. Pobór wody z wodociągu miejskiego do celów technologicznych w tym: obiegu wodno-parowego, obiegu skraplacza w węźle suszenia osadów ściekowych, instalacji oczyszczania gazów w stacji dezodoryzacji, utrzymania czystości oraz opcjonalnie do stabilizacji i zestalania pyłów kotłowych i pozostałości z oczyszczania spalin, a także na potrzeby ppoż. oraz socjalno-bytowe pracowników.

23. Uzdatnianie wody wodociągowej niezbędnej do uzupełniania obiegu parowego (zasilania kotła) w stacji demineralizacji.

24. Zamknięte obiegi wody w tym obieg wodno-parowy oraz obieg układu skraplacza w węźle suszenia osadów ściekowych.

25. Oczyszczanie, w oczyszczalni ścieków technologicznych, ścieków pochodzących z mycia posadzek, urządzeń, kontenerów, z czyszczenia filtrów stacji uzdatniania wody, pobierania próbek wody do badań jakościowych, odmulania zbiorników układu wodno-parowego.

26. Podczyszczanie wód opadowych i roztopowych, także ścieków z „brodzika” w systemie osadnika i separatora substancji ropopochodnych oraz gromadzenie ich w zbiorniku ppoż./retencyjnym lub odprowadzanie do miejskiej kanalizacji deszczowej.

27. Wykorzystanie wody z odmulania kotłów, podczyszczonych ścieków ze zbiornika buforowego oczyszczalni ścieków technologicznych, podczyszczonych wód opadowych i roztopowych ze zbiornika ppoż./retencyjnego oraz ewentualnie wody ze skraplacza pary instalacji suszenia osadów ściekowych do gaszenia żużla w odżuźlaczu z zamknięciem wodnym.

28. Kondensację pary wodnej zawartej w powietrzu procesowym, po przejściu przez suszarki instalacji suszenia osadów ściekowych w układzie skraplacza lub chłodni wentylatorowej.

29. Odprowadzanie do miejskiej kanalizacji sanitarnej kondensatu z suszenia osadów ściekowych, ścieków z obiegu chłodzenia powietrza procesowego w instalacji suszenia osadów ściekowych, ścieków ze stacji dezodoryzacji oraz ścieków bytowych, a także ewentualnego nadmiaru wód z oczyszczalni ścieków technologicznych.

30. Budowę stacji dezodoryzacji z przeznaczeniem do oczyszczania gazów złoonych w czasie awaryjnych wyłączeń kotła (kiedy dezaktywacja gazów złoonych w komorze paleniskowej nie będzie możliwa) opartą na neutralizacji na drodze chemicznej w skrubkach oraz ewentualnym zastosowaniu węgla aktywnego lub z wykorzystaniem obu tych metod.

31. Konwersję odzyskanej energii w turbozespoie z turbiną kondensacyjno-upustową co umożliwi funkcjonowanie instalacji w trybie kogeneracji z wykorzystaniem ciepła oraz energii elektrycznej w pierwszej kolejności na potrzeby własne Ekologicznego Centrum Odzysku Energii.

32. Wykorzystanie ciepła gazów odlotowych z suszenia osadów ściekowych (po kondensacji pary wodnej) poprzez skierowanie ich do kotła jako powietrza pierwotnego/wtórnego, które w zależności od warunków procesowych może wymagać ogrzania.

33. Optymalizację bilansu energetycznego (przy wyborze technologii) poprzez możliwość wykorzystania ciepła pochodzącego głównie z instalacji suszenia osadów ściekowych:

- opcjonalną recyrkulację powietrza procesowego do suszenia komunalnych osadów ściekowych,
- opcjonalne wykorzystanie ciepła z powietrza odlotowego z suszenia osadu do ogrzania powietrza wprowadzanego do układu.

34. Efektywność energetyczną instalacji termicznego przekształcania odpadów na poziomie nie mniejszym niż 0,65.

35. Wyposażenie pomieszczeń instalacji suszenia osadów ściekowych oraz instalacji termicznego przekształcania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem hali kotłów, w wentylację grawitacyjną i mechaniczną.

36. Użycie odpowiednich materiałów i zastosowanie technologii budowy pozwalającej osiągnąć izolacyjność akustyczną zewnętrznych przegród budowlanych w poszczególnych obiektach:

- a) hali bunkra odpadów, hali kotłów i systemu oczyszczania spalin, maszynowni na poziomie ok. 43 dB,
- b) budynku generatora awaryjnego, sprężarkowni, budynku administracyjno-socjalno-edukacyjnego, instalacji suszenia osadów ściekowych na poziomie ok. 37 dB,

c) rozdzielni, podczyszczalni ścieków, stacji uzdatniania wody, hali zestalania popiołów, magazynu zestalonych popiołów,, budynku waloryzacji i magazynowania żużla na poziomie ok. 25 dB.
oraz dla dachów na poziomie ok. 25 dB.

37. Utwardzoną, szczelną nawierzchnię dróg wewnętrznych, placów manewrowych i postojowych

38. Dwupłaszczowy, podziemny zbiornik oleju opałowego wyposażony w monitoring szczelności i napełnienia oraz system VRS pozwalający (w trakcie napełniania zbiornika) na zawrót oparów węglowodorów do autocysterny.

39. Rezerwowy agregat niskiego napięcia, który w sytuacji utraty zasilania z lokalnej sieci i turbogeneratora pozwoli na, w pełni bezpieczne, zatrzymanie instalacji w tym dopalenie załadowanego wsadu.

40. Dojazd do Ekologicznego Centrum Odzysku Energii projektowaną drogą wewnętrzną będącą łącznikiem z Drogową Trasą Średnicową.

III. Stwierdzam potrzebę sporządzenia analizy porealizacyjnej w zakresie emisji substancji do powietrza uwzględniającej substancje objęte monitoringiem ciągłym i okresowym.

Analiza dotrzymania standardów emisyjnych objąć powinna pełny rok kalendarzowy od jego początku i czterokrotne pomiary okresowe metali, dioksyn i furanów. Przedstawiona powinna zostać po upływie 3 miesięcy od zamknięcia pełnego roku kalendarzowego licząc od jego początku (objętego monitoringiem ciągłym) nie później niż 26 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania.

IV. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko dla tego przedsięwzięcia.

Dane na temat przedsięwzięcia pozwalają wystarczająco ocenić jego oddziaływanie na środowisko.

V. Nie stwierdzam potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie z uwagi na lokalizację i zasięg oddziaływania nie będzie wiązać się z ryzykiem oddziaływania poza granice Rzeczypospolitej Polskiej.

UZASADNIENIE

Prezydent Miasta Ruda Śląska pismem z 5 maja 2016 r. znak: KO.6220.1.33.2016 zwrócił się o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pn. „Ekologiczne Centrum Odzysku Energii (ECO) w Rudzie Śląskiej (Zakład Zagospodarowania Odpadów)”. Na wezwanie tut. organu raport został uzupełniony pismami z 31 maja 2016 r. (w zakresie formalnym) oraz z 10 listopada 2016 r. w zakresie merytorycznym w formie jednolitego tekstu raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie kwalifikuje się, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym, zgodnie z art. 71 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 z późn. zm.), przed wydaniem decyzji

o środowiskowych uwarunkowaniach, wymagane jest uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia z regionalnym dyrektorem ochrony środowiska, w trybie art. 77 ust. 1 pkt 1 ww. ustawy.

W ramach postępowania o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia rozpatrzono dowody przedstawione przy wniosku, w tym:

- raport o oddziaływaniu na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia sporządzony w kwietniu 2016 r. przez Savona Projekt Sp. z o.o., Tarnów ul. Urszulańska 3 - zespół, którego liderem był Pan Mariusz Kosidło, uzupełniony w formie tekstu jednolitego z listopada 2016 r.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie oznaczonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego symbolem 1PO – tereny obiektów produkcyjnych, obiektów służących gospodarowaniu odpadami w tym instalacje termicznego przekształcania odpadów komunalnych. Mppz ustala zaopatrzenie w wodę z sieci wodociągowej, odprowadzanie ścieków w systemie rozdzielczym do zbiorczej oczyszczalni ścieków, dopuszcza stosowanie indywidualnych systemów oczyszczania oraz powtórnego wykorzystania oczyszczonych ścieków do procesów technologicznych, odprowadzanie oczyszczonych wód opadowych i roztopowych z dachów, dróg i powierzchni utwardzonych do systemu kanalizacji deszczowej lub zbiornika przeciwpożarowego, dopuszcza retencjonowanie wód opadowych. W zakresie zaopatrzenia w energię elektryczną ustala zasilanie z uwzględnieniem istniejącego systemu sieci elektroenergetycznych z możliwością wykorzystania energii powstałej w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w zakresie zaopatrzenia w gaz ustala zaopatrzenie z sieci gazowych średnio i niskoprężnych oraz pobór gazu ze zbiorników na gaz. W zakresie zaopatrzenia w energię cieplną ustala zaopatrzenie w ciepło z indywidualnych źródeł z możliwością uwzględnienia ciepła odzyskanego z termicznego przekształcania odpadów. Ustalenia powyższe zostały uwzględnione w planowanym przedsięwzięciu.

Ekologiczne Centrum Odzysku Energii obejmie budowę dwóch instalacji przetwarzania odpadów:

- instalacji termicznego przekształcania odpadów,
- instalacji suszenie ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych.

Do instalacji termicznego przekształcania odpadów przywożone będą odpady z mechanicznej obróbki odpadów – kod 19 12 12 o wartości opałowej od 8,0 do 15,0 MJ/kg (nominalnie 12,0 MJ/kg). Rozładunek pojazdów odbywał się będzie pod wiatą wyładunkową, bezpośrednio do bunkra magazynowego wykonanego jako szczelna betonowa wanna. W hali bunkra utrzymywane będzie podciśnienie co pozwoli na wyeliminowanie emisji gazów złośliwych także na stanowiskach rozładunkowych. Powietrze złowonne z hali bunkra kierowane będzie do komory paleniskowej w instalacji termicznego przekształcania odpadów. Z bunkra odpady wraz z wysuszonymi osadami ściekowymi kierowane będą do leja zasypowego i dalej na ruszt. W czasie planowanych przerw serwisowych odpady nie będą przyjmowane, zmagazynowane w bunkrze odpady będą wcześniej spalane a sam bunkier zostanie opróżniony/oczyszczony tak by nie powstawały gazy złowonne.

Optymalizacja procesu spalania odpadów polegać będzie między innymi na odpowiednim sterowaniu dozowaniem powietrza, w tym powietrza pierwotnego i wtórnego, podgrzaniu powietrza kierowanego do komory paleniskowej, odpowiednim mieszaniu spalin w komorze paleniskowej oraz ich dopaleniu. Polegać będzie także na zastosowaniu pierwotnej metody redukcji NO_x obejmującej odpowiednią dystrybucję powietrza, regulację temperatury oraz spalanie strefowe.

W celu redukcji substancji powstających w procesie spalania odpadów do instalacji dozowane będą reagenty pozwalające na związanie zanieczyszczeń, a następnie odpylenie spalin. Do redukcji gazów kwaśnych: SO₂, HF, HCl stosowana będzie metoda sucha z wykorzystaniem wapna hydratyzowanego lub opcjonalnie metoda półsucha z zastosowaniem wapna palonego; do dalszej redukcji tlenków azotu metoda wtórna –

niekatalityczna metoda redukcji (SNCR) z zastosowaniem roztworu mocznika lub alternatywnie wody amoniakalnej; do redukcji metali ciężkich, dioksyn i furanów oraz innych w tym organicznych substancji - węgiel aktywny. Zastosowane metody pozwolą na dotrzymanie standardów emisyjnych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1546). Do optymalizacji procesu spalania odpadów oraz redukcji powstających substancji wykorzystywane będą także informacje pochodzące z ciągłego monitoringu zarówno parametrów procesowych jak i emisyjnych. Zakres mierzonych parametrów/substancji, częstotliwość pomiarów oraz metodyki referencyjne zgodne będą z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. poz. 108), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 15 42), a także rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1546 z późn. zm.).

Instalacja termicznego przekształcania odpadów wyposażona będzie w palnik/palniki, które włączać się będą automatycznie i których zadaniem będzie utrzymywanie w reprezentatywnym miejscu komory spalania, po ostatnim dodaniu powietrza, temperatury nie niższej niż 850°C co wynika z charakterystyki planowanych do spalania odpadów, w których spodziewana zawartość związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor będzie poniżej 1%. Praca palników konieczna będzie na etapie rozruchu oraz do bezpiecznego wyłączenia instalacji, a także w sytuacjach spadku określonej powyżej temperatury.

W raporcie określono i przeanalizowano zarówno wariant proponowany przez inwestora jak i wariant alternatywny polegający na zastosowaniu innej technologii spalania – technologii fluidalnej. Do realizacji przyjęto wariant oparty na technologii rusztowej, który jest korzystniejszy zarówno w aspekcie środowiskowym jak również techniczno-technologicznym i ekonomicznym.

Do instalacji suszenia osadów ściekowych dostarczane będą ustabilizowane komunalne osady ściekowe, po procesie odwadniania o ziemistej konsystencji – kod 19 08 05. W procesie suszenia osadów ściekowych możliwe będzie uzyskanie osadu o zawartości 65-95% s.m. Rozładunek osadów odbywał się będzie w zamkniętej hali, w której utrzymywane będzie podciśnienie. Powietrze złowne z hali rozładunku oraz miejsc magazynowania osadów ściekowych kierowane będzie do suszenia. Przewidziano max 3 suszarki. Temperatura suszenia wahać się będzie w granicach od ok. 20-165°C. Powietrze złowne ze szczelnych tuneli (w których wytworzone będzie podciśnienie) kierowane będzie do układu skraplacza lub opcjonalnie do chłodni wentylatorowej. Po wykropleniu kondensatu będzie kierowane do komory paleniskowej instalacji termicznego przekształcania odpadów. Wysuszone osady magazynowane będą w silosie osadów wysuszonych lub bezpośrednio transportowane w sposób odizolowany od środowiska do bunkra, w którym magazynowane będą odpady w instalacji termicznego przekształcania odpadów. Kondensat uzyskany po schłodzeniu kierowany będzie jako ściek technologiczny do kanalizacji sanitarnej i oczyszczany w miejskiej oczyszczalni ścieków. W czasie planowanych przerw serwisowych osady nie będą przyjmowane, zmagazynowane osady będą wcześniej wysuszone i spalane, a przestrzeń wykorzystywana do ich magazynowania zostanie opróżniona/oczyszczona tak by nie powstawały gazy złowne.

Oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie realizacji będzie typowe dla prac budowlanych. Emitowane będą do powietrza substancje ze spalania paliw w silnikach pracującego sprzętu budowlanego oraz środków transportu oraz emitowany będzie hałas powstający w toku prowadzonych prac - ograniczenie uciążliwości w powyższym zakresie polegać będzie

głównie na działaniach organizacyjnych. Środowisko gruntowo-wodne zabezpieczone będzie przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych poprzez sorbenty znajdujące się w pobliżu pracującego sprzętu. Odpady gromadzone będą selektywne w sposób zabezpieczający środowisko przed skażeniem. Nie wprowadzono na etapie realizacji przedsięwzięcia warunków minimalizujących oddziaływanie budowy na środowisko przyrodnicze zarówno florę jak i faunę. Wynika to z faktu, że teren realizacji przedsięwzięcia został przekształcony antropologicznie, pozbawiony jest cennych wartości przyrodniczych nie stanowi także szlaków migracji zwierząt. Nie wskazano zatem potrzeby zabezpieczania terenu budowy w tym wykopów, w sposób szczególny, przed przedostaniem się zwierząt. Gdyby jednak sytuacja taka zaistniała zwierzęta, które nie byłyby w stanie samodzielnie wydostać się z pułapek należy każdorazowo przenieść poza teren budowy. Wskazaniem do zabezpieczenia elementem środowiska przyrodniczego jest gleba, którą należy zgromadzić w formie pryzm w sposób zabezpieczający przed zmieszaniem z wydobytą ziemią i wykorzystać do rekultywacji terenu po zakończeniu budowy.

Oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie eksploatacji uwzględniać będzie aspekt oddziaływania związany z transportem odpadów i ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych poprzez hermetyzację planowanych do zastosowania środków transportu. Do transportu odpadów stosowane będą ciągniki siodłowe z naczepą posiadającą zamkniętą obudowę. Osady ściekowe przewożone będą w samochodach ciężarowych z naczepami typu wanna/rynna ze szczelnym przykryciem.

Reagenty: wapno hydratyzowane, wapno palone, węgiel aktywny oraz mocznik transportowane będą w samochodach typu cysterna i magazynowane w silosach wyposażonych w filtry.

Analogicznie rozwiązany będzie problem oddziaływania na powietrze transportu odpadów wytworzonych w procesie termicznego przekształcania odpadów: popiołów i żużli, pyłów kotłowych oraz pozostałości z oczyszczania spalin. Popioły i żużle także w przypadku wdrożenia rozwiązań alternatywnych (waloryzacji żużli) transportowane będą samochodami ciężarowymi z naczepami typu wanna/rynna ze szczelnym przykryciem. Pyły kotłowe oraz pozostałości z oczyszczania spalin transportowane będą samochodami typu cysterna. W przypadku poddania ich procesom stabilizacji i zestalania problem pylenia podczas transportu zostanie istotnie ograniczony.

W procesie termicznego przekształcania odpadów powstawać będą substancje, których emisja zostanie istotnie ograniczona zarówno poprzez optymalizację procesu spalania jak również poprzez zastosowanie specyficznych metod redukcji gazów kwaśnych, metali ciężkich, dioksyn, furanów, związków organicznych oraz NO_x . Dozowanie reagentów powiązane będzie ściśle z prowadzonym monitoringiem emisyjnym i procesowym co umożliwi racjonalne ich wykorzystanie oraz dotrzymanie standardów emisyjnych. Maksymalny poziom emisji substancji wprowadzanych do powietrza nie spowoduje także przekroczenia standardów środowiskowych.

Substancje złownonne, które mogą powstawać w instalacji termicznego przekształcania odpadów w trakcie magazynowania odpadów w bunkrze oraz w instalacji suszenia osadów ściekowych w trakcie rozładunku, magazynowania i suszenia osadów ściekowych podczas pracy Ekologicznego Centrum Odzysku Energii będą likwidowane poprzez skierowanie ich wraz z powietrzem do komory paleniskowej instalacji termicznego przekształcania odpadów. W trakcie przerwy serwisowej gazy złownonne nie będą powstawać przyjęto, że przed jej rozpoczęciem spalane zostaną zmagazynowane odpady oraz wysuszone i spalane zostaną wszystkie zgromadzone osady ściekowe. Opróżnienie zbiorników magazynowych odpadów i osadów wykluczy powstawanie związków złownonnych.

Natomiast w sytuacji awarii lub niestandardowego wyłączenia instalacji gazy złownonne, których źródłem będą zgromadzone odpady i osady neutralizowane będą w stacji dezodoryzacji, której praca oparta będzie na chemicznym wiązaniu substancji złownonnych w skrubery i ewentualnej adsorpcji na węglu aktywnym lub obu metodach łącznie.

Wobec powyższego wykluczono uciążliwość odorową przedmiotowej instalacji.

Odpady z instalacji termicznego przekształcania odpadów przekazywane będą uprawnionym podmiotom lub opcjonalnie poddane dalszemu przetwarzaniu: waloryzacji żużla co poprawi jego właściwości pod kątem wykorzystania w budownictwie drogowym lub stabilizacji i zestalaniu pyłów kotłowych i pozostałości z oczyszczania spalin co umożliwi ich bezpieczne składowanie/odzysk.

Woda na potrzeby przedsięwzięcia pobierana będzie z wodociągu miejskiego. Ścieki technologiczne podczyszczane będą w oczyszczalni ścieków technologicznych i zawracane do procesu w tym głównie do gaszenia żużli lub ze ściekami bytowymi odprowadzane będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe i roztopowe po podczyszczeniu gromadzone będą w zbiorniku ppoż./retencyjnym i wykorzystywane na potrzeby technologiczne, a ich nadmiar odprowadzany będzie do miejskiej kanalizacji deszczowej. Wody pochodzące z deszczy nawalnych zagospodarowywane będą tak jak wody opadowe i roztopowe z uwzględnieniem odprowadzenia ich nadmiaru do kanalizacji.

Po przeanalizowaniu wpływu inwestycji na jednolite części wód powierzchniowych i podziemnych uznano, że przedsięwzięcie nie spowoduje nieosiągnięcia celów środowiskowych zawartych w planie gospodarowania wodami w obszarze dorzecza.

Przedsięwzięcie nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm na terenach chronionych akustycznie.

Technologia zastosowana w instalacji termicznego przekształcania odpadów oraz instalacji suszenia ustabilizowanych osadów ściekowych wchodzących w skład Ekologicznego Centrum Odzysku Energii spełniają wymagania art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672) w zakresie efektywności energetycznej, racjonalnego zużycia wody, stosowania redukcji zanieczyszczeń oraz wymagania BAT.

Analiza rozprzestrzeniania substancji wprowadzanych do powietrza kominem o wysokości 80 m wyklucza możliwość oddziaływania transgranicznego, podobnie jak pozostałe aspekty oddziaływania przedsięwzięcia, które dotyczą bezpośredniego sąsiedztwa.

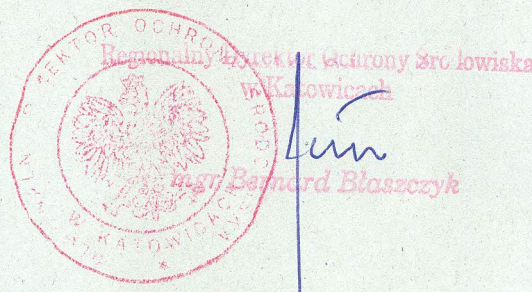
Ponadto stwierdzono, że:

- lokalizacja planowanego przedsięwzięcia nie znajduje się na terenie prawnie chronionym w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2015 r., poz. 1651 z późn. zm.),
 - na terenie lokalizacji inwestycji oraz w jej bezpośrednim sąsiedztwie nie występują cenne wartości przyrodnicze oraz nie występują zabytki, na które planowane przedsięwzięcie mogłoby mieć wpływ,
 - przedsięwzięcie nie będzie znacząco oddziaływać na obszar Natura 2000 ponieważ najbliższy taki teren znajduje się w znacznej odległości od miejsca realizacji przedsięwzięcia.
- Informacje dostępne w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko są wystarczające, aby ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

W świetle art. 77 ust. 7 przywołanej powyżej ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie. Strona może je zaskarżyć w odwołaniu od decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, jak wynika z art. 142 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.



Otrzymują:

1. Urząd Miejski w Rudzie Śląskiej
pl. Jana Pawła II 6, 41-709 Ruda Śląska
2. DROGOPOL EKOPARK Sp. z o.o.
ul. Miedziana 10, 40-321 Katowice